



Manuel d'utilisation

PCE-DT 65 | Tachymètre



Les manuels d'utilisation sont disponibles dans les suivantes langues : anglais, français, italien, espagnol, portugais, hollandais, turque, polonais, russe, chinois.

Vous pouvez les télécharger ici : www.pce-instruments.com.

Dernière modification : 27 octobre 2022
v1.0



Sommaire

1	Information de sécurité	1
2	Spécifications techniques.....	2
3	Contenu de livraison.....	2
4	Description de l'appareil	3
4.1	Points saillants	3
4.2	Préparation	3
4.3	Fonctions	3
5	Mesure.....	6
5.1	Mesure sans contact	6
5.2	Mesure de révolutions très faibles	6
6	Remarques.....	6
7	Garantie.....	7
8	Recyclage	7

1 Information de sécurité

Veillez lire ce manuel d'utilisation attentivement et dans son intégralité, avant d'utiliser l'appareil pour la première fois. Cet appareil ne doit être utilisé que par un personnel qualifié. Les dommages causés par le non-respect des mises en garde des instructions d'utilisation seront exclus de toute responsabilité.

- Cet appareil ne doit être utilisé que de la façon décrite dans ce manuel d'utilisation. Dans le cas contraire, des situations dangereuses pourraient se produire.
- N'utilisez cet appareil que si les conditions ambiantes (température, humidité, etc.) respectent les valeurs limites indiquées dans les spécifications. N'exposez pas l'appareil à des températures extrêmes, à une exposition directe au soleil, à une humidité ambiante extrême ou ne le placez pas dans des zones mouillées.
- N'exposez pas l'appareil à des chocs ou à des vibrations fortes.
- Seul le personnel qualifié de PCE Instruments peut ouvrir le boîtier de cet appareil.
- N'utilisez jamais cet appareil avec les mains humides ou mouillées.
- N'effectuez aucune modification technique dans l'appareil.
- Cet appareil ne doit être nettoyé qu'avec un chiffon humide. N'utilisez pas de produits de nettoyage abrasifs ni à base de dissolvants.
- L'appareil ne doit être utilisé qu'avec les accessoires ou les pièces de rechange équivalentes proposés par PCE Instruments.
- Avant chaque utilisation, vérifiez que le boîtier de l'appareil ne présente aucun dommage visible. Si tel était le cas, n'utilisez pas le dispositif.
- N'utilisez pas l'appareil dans des atmosphères explosives.
- La plage de mesure indiquée dans les spécifications ne doit jamais être dépassée.
- Le non-respect des indications de sécurité peut provoquer des lésions à l'utilisateur et des dommages à l'appareil.

Nous n'assumons aucune responsabilité quant aux erreurs d'impression ou de contenu de cette notice. Vous trouverez nos conditions de garantie dans nos *Conditions générales de vente*.

Pour toute question, veuillez contacter PCE Instruments, dont les coordonnées sont indiquées à la fin de ce manuel.



2 Spécifications techniques

Plage de mesure optique	2 ... 99 999 rpm
Plage de mesure contact	2 ... 20 000 rpm
Résolution	0,1 rpm Plage de 2 ... 9999,9 rpm 1 prm Plage de 10 000 ... 99 999 rpm
Précision	±0,05 % de la valeur + 1 chiffre
Distance de mesure	50 ... 500 mm
Mémoire	10 valeurs de mesure
Alimentation	1 x pile de 9 V Alimentation externe de 6 V
Température opérationnelle	0 ... +50 °C
Carcasse	Plastique ABS
Écran	LCD de 5 chiffres et 22 mm de hauteur
Dimensions	160 x 60 x 42 mm
Poids	200 g

3 Contenu de livraison

- 1 x Tachymètre PCE-DT 65
- 1 x Adaptateur pour la mesure par contact
- 1 x Adaptateur type roue
- 1 x Adaptateur type pointe (cône extérieur)
- 1 x Adaptateur type creuse (cône intérieur)
- 1 x Étui
- 1 x Pile de 9 V
- 3 x Bandes réfléchissantes
- 1 x Manuel d'utilisation

4 Description de l'appareil

4.1 Points saillants

- Détermination précise et rapide de la vitesse de rotation (RPM) et de la vitesse de surface des objets en rotation.
- Mesure sans contact ou mesure directe avec des adaptateurs.
- Paramètres de mesure : nombre de révolutions (RPM, rPm), nombre de révolutions absolu (REV), fréquence (HZ), vitesse de surface (M/M, l/M, F/M, Y/M), parcours total (M, In, FT, Yd).
- Vaste plage de mesure avec résolution élevée.
- Écran LCD avec rétroéclairage.
- Mémoire pour 10 enregistrements de données formés par 4 valeurs de mesure : la valeur maximale (MAX), la valeur minimale (MIN), la valeur moyenne (AVG) et la dernière valeur de mesure indiquée sont sauvegardées.
- L'objet à mesurer peut être localisé à l'aide du laser.

4.2 Préparation

- Ouvrez le compartiment à piles et insérez une pile de 9V.
- **Mesure sans contact** : Collez la bande réfléchissante auto-adhésive sur l'objet dont vous souhaitez mesurer la vitesse de rotation. Pour déterminer des valeurs de mesure exactes, vous devez coller la bande réfléchissante sur le bord extérieur de l'objet à mesurer le mieux possible.
- **Mesure par contact** : Fixez le support de l'adaptateur au filetage du tachymètre et sélectionnez l'un des adaptateurs de contact inclus dans la livraison. Pour bloquer l'adaptateur avec le support de l'adaptateur, vous disposez d'un boulon dans l'axe et d'une fente dans l'adaptateur. Situez l'adaptateur sur l'axe de façon à ce que le boulon s'introduise dans la fente.
- Appuyez sur la touche « MEAS » pour allumer le dispositif. Pointez le laser sur l'objet à mesurer ou approchez l'adaptateur de contact direct de l'objet à mesurer. Lisez maintenant la mesure sur l'écran LCD.

4.3 Fonctions

4.3.1 Visualisation de la valeur de mesure

Pendant le processus de mesure, la valeur de mesure actuelle s'affiche sur l'écran. La dernière valeur mesurée reste figée sur l'écran jusqu'à ce que le tachymètre s'éteigne automatiquement après 15 secondes.

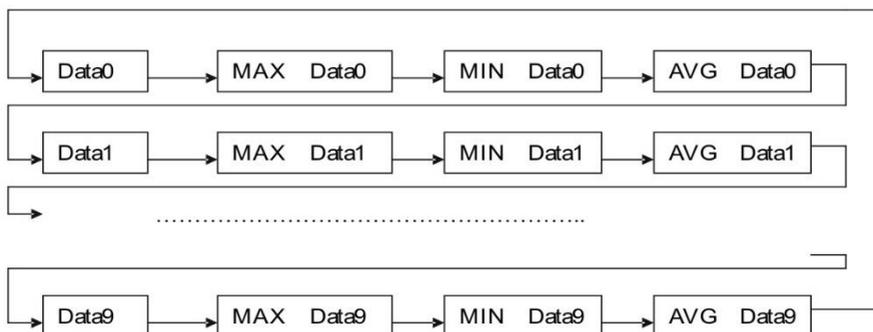
4.3.2 Enregistrement de la valeur de mesure

Appuyez sur la touche « MEAS » et attendez jusqu'à ce que les valeurs mesurées s'affichent sur l'écran. Pendant la mesure, appuyez sur la touche « MEM », cela sauvegarde la mesure. Un enregistrement de données contient la valeur maximale, la minimale, la moyenne et la dernière valeur mesurée affichée.

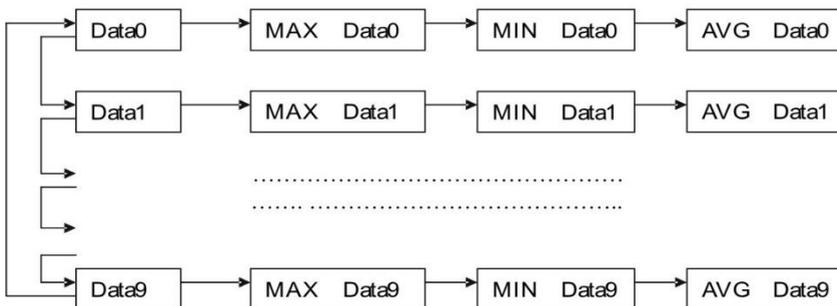
4.3.3 Lecture des valeurs dans la mémoire

Utilisez la touche « MEM » pour vous déplacer et voir un ensemble de données, les valeurs « MAX », « MIN », « AVG » et la dernière valeur mesurée de l'ensemble de données correspondant s'afficheront.

Press the "MEM" button once to next Storage [chart 1]

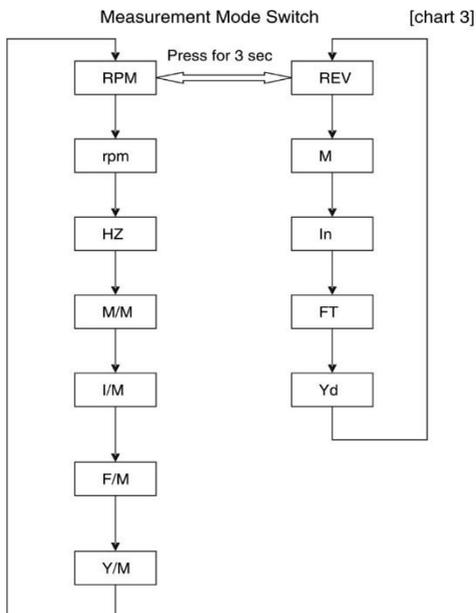


Press the "MEM" button and don t to release it [chart 2]



4.3.4 Sélection du paramètre de mesure

Appuyez d'abord sur la touche « MEAS » puis sur la touche « MODE ». Vous vous trouvez maintenant dans le premier groupe des paramètres de mesure et vous pouvez le sélectionner en appuyant sur la touche « MODE » parmi RPM, rPm, HZ, M/M, I/M, F/M et Y/M. Si vous voulez choisir les paramètres REV, M, In, FT ou Yd, appuyez sur la touche « MODE » pendant 3 secondes. Ensuite, appuyez une fois sur la touche « MODE » pour sélectionner le paramètre, et, une fois le mode souhaité sélectionné, appuyez sur la touche « MEAS » pour commencer la mesure.



Paramètres de mesure relative	
RPM	rpm (sans contact)
rPm	Rpm (contact avec le cône)
HZ	Fréquence (sans contact et avec contact avec le cône)
M/M	m/min (contact avec le cône)
I/M	pouce/min (contact avec le cône)
F/M	pied/min (contact avec le cône)
Y/M	yard/min (contact avec le cône)
Paramètres de mesure absolu	
REV	Nombre total de révolutions (sans contact et avec contact avec le cône)
M	Distance total en mètres (contact avec la roue)
In	Distance total en pouces (contact avec la roue)
FT	Distance total en pieds (contact avec la roue)
Yd	Distance total en yards (contact avec la roue)



5 Mesure

5.1 Mesure sans contact

- Coupez un carré d'environ 12 x 12 mm de la bande réfléchissante auto-adhésive.
- Collez le carré sur chaque axe de rotation.

Vous devez tenir compte du fait que :

- a) La surface non réfléchissante de l'objet de rotation doit être plus grande que la surface réfléchissante (bande réfléchissante).
- b) Si la surface de l'objet à mesurer à une surface réfléchissante, il doit être d'abord recouvert par un ruban adhésif noir ou de la peinture noire.
- c) La surface doit être sèche et sans poussière ni graisse.

5.2 Mesure de révolutions très faibles

- Pour éviter des erreurs de mesure à des révolutions très faibles, nous vous recommandons de coller plusieurs bandes réfléchissantes sur l'objet à mesurer à des intervalles réguliers.
- Pour obtenir un résultat correct de la mesure, le résultat de la mesure résultante doit être divisé par le nombre de bandes.

6 Remarques

- En appuyant sur la touche « MEM », l'apparition de « BAT » sur l'écran indique que la tension de la pile est faible.
- Évitez que l'humidité et les liquides entrent dans le dispositif.

7 Garantie

Vous trouverez nos conditions de garantie dans nos *Conditions générales de vente* sur le lien suivant : <https://www.pce-instruments.com/french/terms>.

8 Recyclage

Du fait de leurs contenus toxiques, les piles ne doivent pas être jetées dans les ordures ménagères. Elles doivent être amenées à des lieux aptes pour leur recyclage.

Pour pouvoir respecter l'ADEME (retour et élimination des résidus d'appareils électriques et électroniques) nous retirons tous nos appareils. Ils seront recyclés par nous-même ou seront éliminés selon la loi par une société de recyclage.

Vous pouvez l'envoyer à
PCE Instruments France EURL
23, rue de Strasbourg
67250 Soultz-Sous-Forêts
France

RII AEE – N° 001932
Numéro REI-RPA : 855 – RD. 106/2008



Tous les produits de marque PCE
sont certifiés CE et RoH.



Coordonnées de PCE Instruments

Allemagne

PCE Deutschland GmbH
Im Langel 26
59872 Meschede
Deutschland
Tel.: +49 (0) 2903 976 99 0
Fax: +49 (0) 2903 976 99 29
info@pce-instruments.com
www.pce-instruments.com/deutsch

États Unis

PCE Americas Inc.
711 Commerce Way suite 8
Jupiter / Palm Beach
33458 FL
USA
Tel.: +1 (561) 320-9162
Fax: +1 (561) 320-9176
info@pce-americas.com
www.pce-instruments.com/us

Pays Bas

PCE Brookhuis B.V.
Institutenweg 15
7521 PH Enschede
Nederland
Tel.: +31 (0)53 737 01 92
info@pcebenelux.nl
www.pce-instruments.com/dutch

France

PCE Instruments France EURL
23, rue de Strasbourg
67250 Soultz-Sous-Forêts
France
Tel.: +33 (0) 972 35 37 17
Fax: +33 (0) 972 35 37 18
info@pce-france.fr
www.pce-instruments.com/french

Royaume Uni

PCE Instruments UK Ltd
Unit 11 Southpoint Business Park
Ensign Way, Southampton
Hampshire
United Kingdom, SO31 4RF
Tel.: +44 (0) 2380 98703 0
Fax: +44 (0) 2380 98703 9
info@pce-instruments.co.uk
www.pce-instruments.com/english

Turquie

PCE Teknik Cihazları Ltd.Şti.
Halkalı Merkez Mah.
Pehlivan Sok. No.6/C
34303 Küçükçekmece - İstanbul
Türkiye
Tel: 0212 471 11 47
Faks: 0212 705 53 93
info@pce-cihazlari.com.tr
www.pce-instruments.com/turkish

Espagne

PCE Ibérica S.L.
Calle Mayor, 53
02500 Tobarra (Albacete)
España
Tel.: +34 967 543 548
Fax: +34 967 543 542
info@pce-iberica.es
www.pce-instruments.com/espanol

Italie

PCE Italia s.r.l.
Via Pesciatina 878 / B-Interno 6
55010 Loc. Gragnano
Capannori (Lucca)
Italia
Tel.: +39 0583 975 114
Fax: +39 0583 974 824
info@pce-italia.it
www.pce-instruments.com/italiano

Danemark

PCE Instruments Denmark ApS
Brik Centerpark 40
7400 Herning
Denmark